

## 产品说明

GCM-1680 为单液型环氧树脂导电银胶接着剂，适用于一般小型半导体芯片粘着及封装。

## 产品特征

- 低粘度，最合适于一般点胶作业方式
- 无丝状流体的低温银胶
- 高热稳定性，于高温 300°C 热重损失低于 0.4 %
- 高传导特性可用于导热胶的应用
- 高可靠度封装应用

## 基本技术数据

固化前特性		测试方法与条件
外观	银灰色	目视
银含量	76~80%	热重分析法
比重	3~5	比重计
细度	< 10 $\mu$ m	细度计
含水量	< 0.3%	水份计 @ 85°C / 85% 相对湿度
粘度 (@25°C)	5000 $\pm$ 3000 cps	Brookfield CP51 @ 5rpm
摇变指数 (@25°C)	> 2	粘度 @ 0.5rpm / @ 5rpm
使用寿命	24hr	粘度升高 25% @ 室温
保存期限	@-15°C: 6 个月 @-40°C: 12 个月	
固化条件		
建议的	120mins @ 160°C	
固化后的物理及化学性质		测试方法与条件
固化时之热重损失	< 7%	热重分析法
玻璃转移温度 (Tg)	130°C	动态热机械分析
热膨胀系数 (CTE)	低于 Tg: 60 ppm/°C 高于 Tg: 190 ppm/°C	热机械分析
离子含量	Cl <sup>-</sup> : < 8 ppm Na <sup>+</sup> : < 9 ppm K <sup>+</sup> : < 8 ppm	离子层析仪
剪切强度	> 4000 psi	推拉力测试机
电气特性		测试方法与条件
体积电阻	0.036 m $\Omega$ -cm	四点探针
导热系数	4~8 W/mK	导热系数仪

本表仅为一般之测试资料，并不代表其限制的规格，如需详细的信息，请与本公司连络。

东莞市合道电子科技有限公司

Tel : 0769-22890962 Fax : 0769-22336657

东莞市东城区莞温路南100号聚富商业中心A栋406

## 使用方法

### 包装与保存

本公司的产品包装方式有针筒包装及罐装（详见下表）。为确保产品质量，在运送过程中均会以干冰极低温保护，倘若收到货品时发现已无干冰残留（或）已回至常温时，请立刻通知本公司人员。

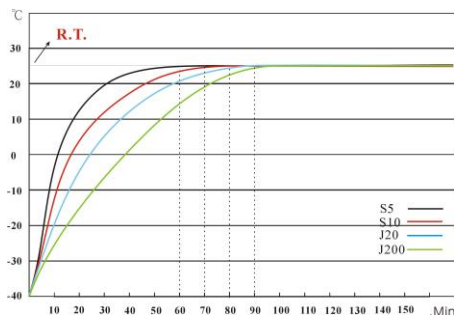
包装型号	S5	S10	J20	J200
重量	10g	25g	50g	500g
容器容量	5cc	10cc	20cc	200cc

### 储存条件及寿命

请于收到货品后立即以低温（-40℃）保存。不同温度下之保存将影响产品的寿命，一般而言在室温保存约 1 天，在-40℃低温保存可长达 12 个月。

### 解冻处理

解冻时，请将针筒（罐）直立解冻，直到完全达室温时才能使用（请参照下图）。



本产品使用上需经过完全解冻回温过程，待回温程序完成后尽速将其置入点胶机使用。如未能一次使用完毕，则可将胶暂置于 5℃ 冷藏，以防反复解冻及冷冻而造成的异常现象发生。

### 固化条件

目前固化烘烤多以烤箱型及输送带型为主，再将半成品放入烤箱内烘烤，依次烤完为正常方式。产品之技术数据仅提供参考之固化烘烤条件，实际条件请以各厂商验证结果为准。

注：银胶对温度反应非常敏感，当温度不足或过高时，对产品特性有不同影响。

## 安全与卫生

直接接触本产品可能会造成皮肤的过敏反应或是使眼睛遭受刺激，请避免直接的接触或是吸入挥发的蒸气，请参照物质安全数据表(MSDS)以获得更多的相关信息。

## 重要声明

本产品提供的技术数据仅供参考，它们会随不同的工况条件，如设备类型、材质、工艺条件等改变。在使用产品之前，请仔细阅读使用说明：使用者应先确定产品是否符合所需之用途，并需承担使用这些产品有关之风险与责任。

本公司不向使用者或其它有关人士承担因使用（包括不当使用）本产品而引起的伤害或任何直接、间接、意外或后续性损失的责任。

---

## Gigastorage Corporation

东莞市合道电子科技有限公司

Tel : 0769-22890962 Fax : 0769-22336657

东莞市东城区莞温路南100号聚富商业中心A栋406