

磁力模板标准选型表

湖南千豪磁电根据注塑机不同吨位，总结出以下磁力模板选型指南：

适用塑机 吨位	磁力模板型号	最大模具重量 (T)		磁力模板厚度 (mm)	
		动模侧	静模侧	标准型	蜂巢型
60T	QHGD-600-U2-T2	1.0	1.0	45	38
90T	QHGD-900-U2-T2	1.5	1.5	45	38
120T	QHGD-1200-U2-T2	1.8	1.8	45	38
160T	QHGD-1600-U2-T2	2.1	2.1	45	38
200T	QHGD-2000-U2-T2	2.5	2.5	50	38
250T	QHGD-2500-U2-T2	3.0	3.0	50	38
320T	QHGD-3200-U2-T2	4.0	3.8	50	38
380T	QHGD-3800-U2-T2	5.0	4.6	50	38
470T	QHGD-4700-U2-T2	6.2	5.8	50	38
530T	QHGD-5300-U2-T2	6.8	6.5	50	38
600T	QHGD-6000-U2-T2	7.5	7.0	50	38
800T	QHGD-8000-U2-T2	9.8	9.6	50	38
1000T	QHGD-10000-U2-T2	12	11.8	60	38
1200T	QHGD-12000-U2-T2	14.5	14	60	38
1400T	QHGD-14000-U2-T2	17	16.8	60	38
1600T	QHGD-16000-U2-T2	18.6	18.2	60	38
1800T	QHGD-18000-U2-T2	22	21	60	38
2100T	QHGD-21000-U2-T2	26	25.2	60	38
2400T	QHGD-24000-U2-T2	28	27	60	38
2800T	QHGD-28000-U2-T2	32	31.2	60	38
3300T	QHGD-33000-U2-T2	38	36	65	38
4000T	QHGD-40000-U2-T2	46	44	65	38
6000T	QHGD-60000-U2-T2	70	68	65	38

备注 (Notes):

1、标配工作温度：120°C，可选 150°C、200°C、300°C

the standard working temperature: 120 C, 150 C, 200 c, optional 300 C

2、根据客户注塑机厂家不同，设计有相应部分调整

具体型号以千豪官网为准：www.hnqianhao.cn

According to the different injection molding machine manufacturers, the design of the corresponding part of the adjustment