

锻造过程温度检测机

一、设备介绍

南京力泰科技的[锻造过程温度检测设备](#)小巧精致、实用性能强、可与我司自主研发制造的锻造氧化皮清洗机或者贵公司任意链条传输机构均可对接、或者人工直接将制坯或预锻后产品放入设备,该设备设有缓冲机构,可有效减缓从上个工位高速传输下来的速度,使工件平稳落入设备检测区域、还可根据贵司产品,进行有效调节,最大化利用设备,增强公用性能。更有高性能温度探头,毫秒级采集产品温度,并将结果反馈至显示仪器,若产品不良,自动排入不良箱内,整套程序不会影响锻造厂原有产线生产,反而会大大提高了锻造厂的产品质量,从而也提升了锻造厂的形象。

二、设备特点

- 1、误判率极低双红外温度探头监控
- 2、国家实用、外观双专利产品
- 3、自主研发,有效监控锻造过程中产品温度变化,有效说服锻造企业的客户是如何管控生产过程温度是否流失
- 4、随时支持贵公司寄样,测试,视频反馈测试结果
- 6、进料口,检测平台均可调,通用性极强
- 7、不良自动分选系统,无需人工识别
- 8、不锈钢组件,高端铝型材机架,钣金烤漆
- 9、科学设计,人工或机器人均好夹料

三、技术参数

- 1、电压: 220V
- 2、气压: 0.4MPa
- 3、规格: 600*600*1250mm
- 4、温度检测范围: 300-1400° C
- 5、适用锻造件范围: 直径从 ϕ 10- ϕ 150mm, 长度从 30-300mm

四、应用领域

- 1、机械领域
- 2、汽车领域
- 3、船舶领域
- 4、航空航天领域
- 5、大型发电设备
- 6、军工、轻工领域

