

# 光缆交接箱使用说明

## 通信光缆交接箱系列

### 一、用途及特点

- 1、用途：本设备为光纤接入网中主干光缆与配线光缆节点处的接口设备，可以实现光纤的熔接、终端、存储以及调度等功能。
- 2、光纤的分配和调度均在正面进行，光缆、尾纤、跳纤的进出线各自独立，互不干涉，操作十分方便。
- 3、采用抽屉式托盘结构，集熔接与终端为一块托盘，托盘可单独抽出施工，熔接与成端在同一层面操作，不需翻转，施工极为方便。
- 4、适配器右向倾角安装，保证了跳纤的曲率半径，避免激光灼伤眼睛，使光纤连接头的操作方便、安全，且适配器可拆卸，给维护带来便利。
- 5、设备采用光缆分支器部件使光缆的固定、开剥、接地等操作更加便利可靠，当外缆引入时，光缆分支器部件可单独拿出施工，操作便利。
- 6、引入光缆后，用附件中的密封止水胶将光缆孔堵死。此密封止水胶遇潮气后会膨胀，使密封效果最佳。
- 7、箱体防护等级达到 GB/T4208-1993 标准中 IP65 级要求

### 二、安装说明，本设备根据实际需要可落地或架空安装使用。

- 1、落地安装：在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留 4 个 M12 的地脚螺栓，螺栓凸出高度为 150 毫米。安装时先打开设备门，将设备内底部的两边插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的底脚拧紧，合上基座面板，插好插销，锁紧面板。
- 2、架空安装：在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留 4 个  $\Phi 14$  的孔，再将设备用 M12 螺母螺栓固定牢固。

### 三、纤的布放及光纤熔接（见图 1）

- 1、出终端熔接托盘，打开盖板。向上推起上层的熔接盘，然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的终端盘上。
- 2、将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好，（保证弯曲处的曲率半径 大于 40mm）。然后将其引入熔接盘，盘绕固定好后，用熔接盘固定凸台将其固定在终端盘上。
- 3、将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定（保证弯曲处曲率半径大于 40mm）。
- 4、将光缆纤芯与尾纤根据熔接机的要求进行熔接，熔接点用热缩套管热缩保护后，置于熔接芯片上。所有纤芯熔接后，盖上盖板，推入熔接盘。

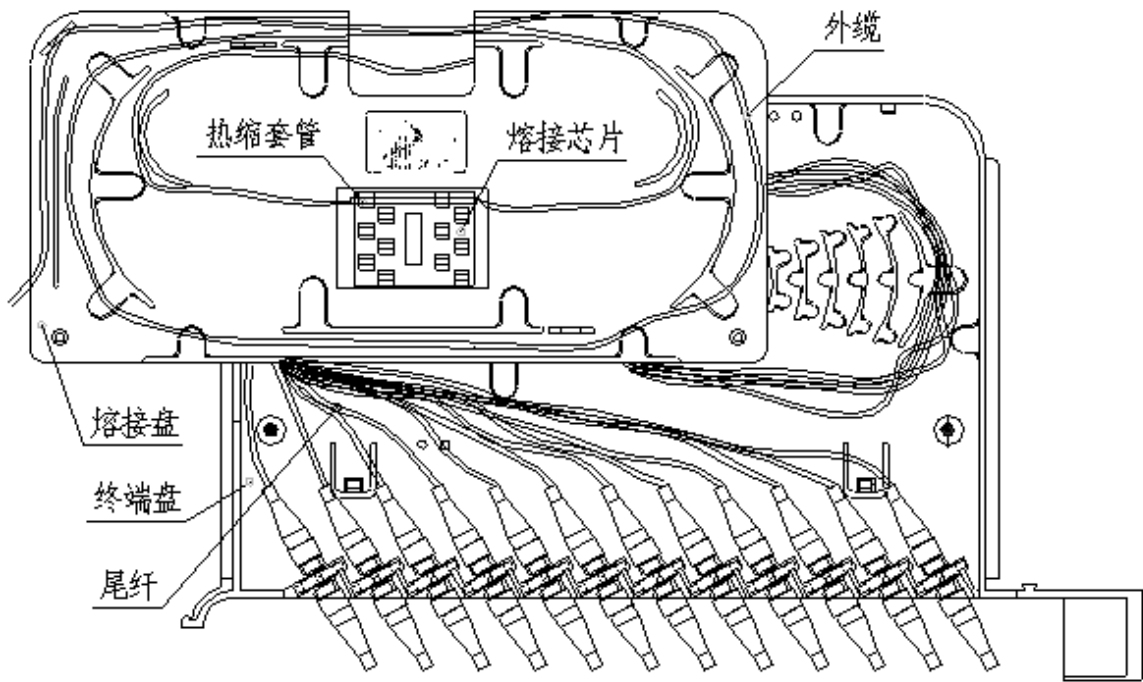
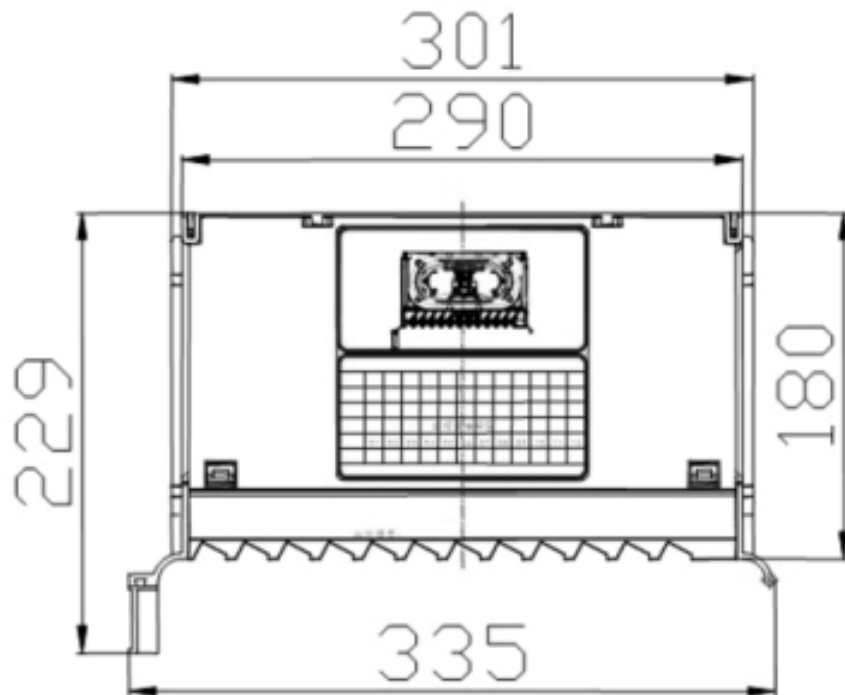


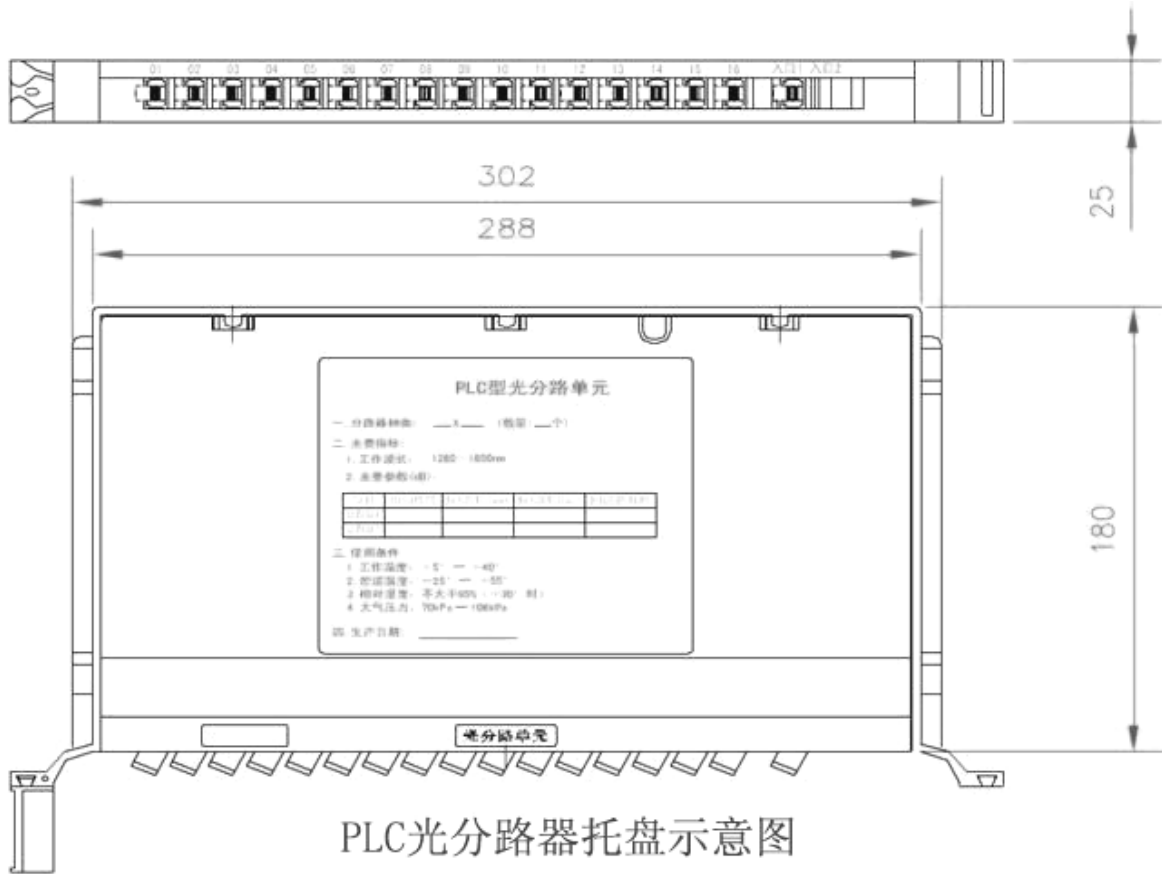
图 1

四、 交接箱系列产品示意图

12 芯一体化模块示意图

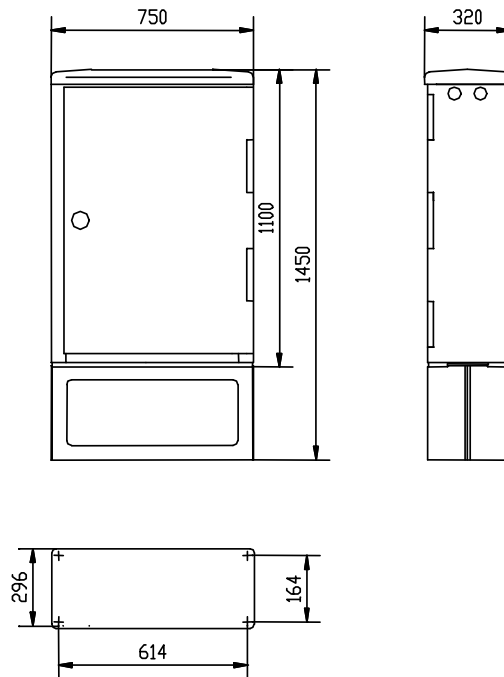


光分路器托盘示意图

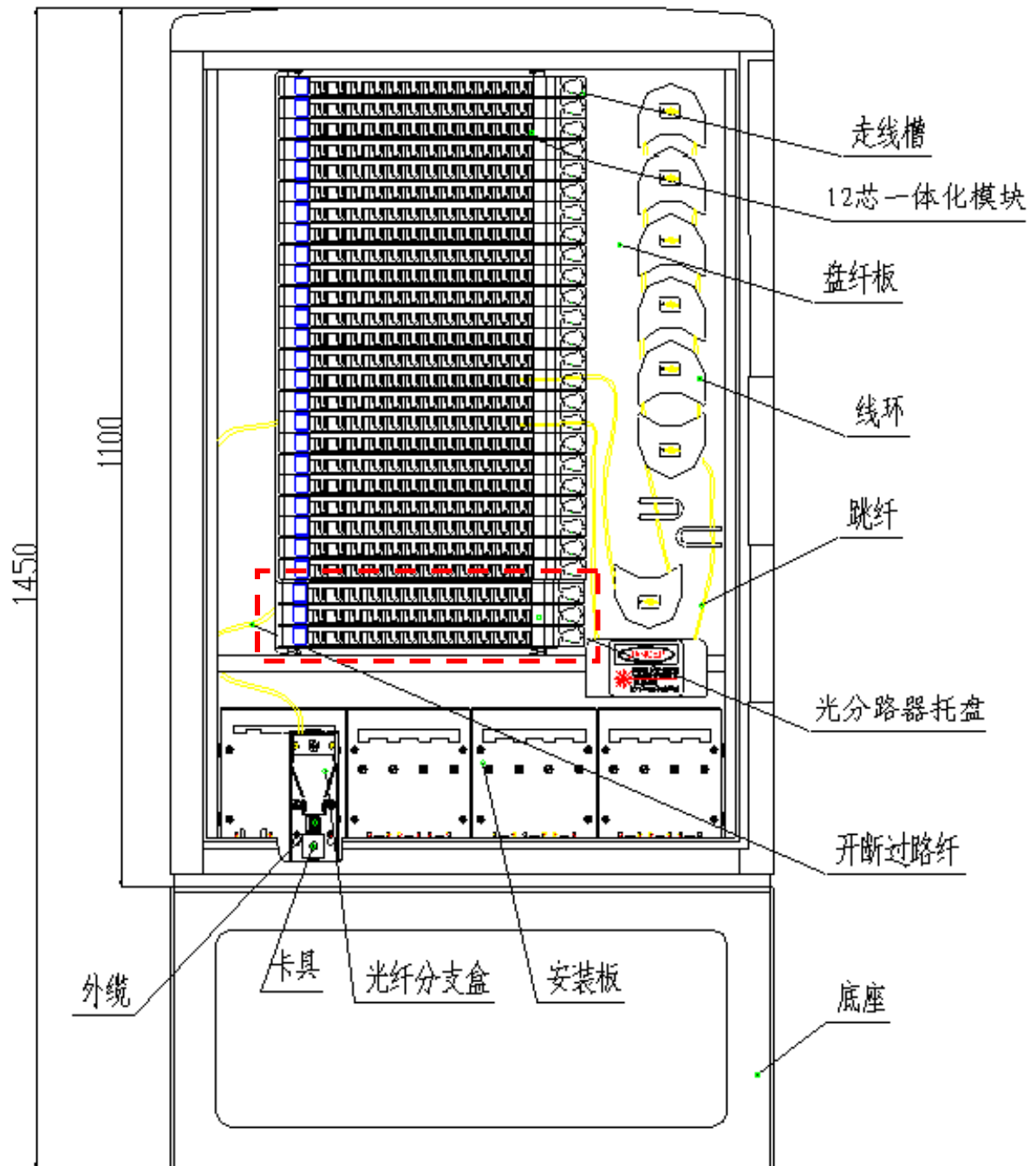


PLC光分路器托盘示意图

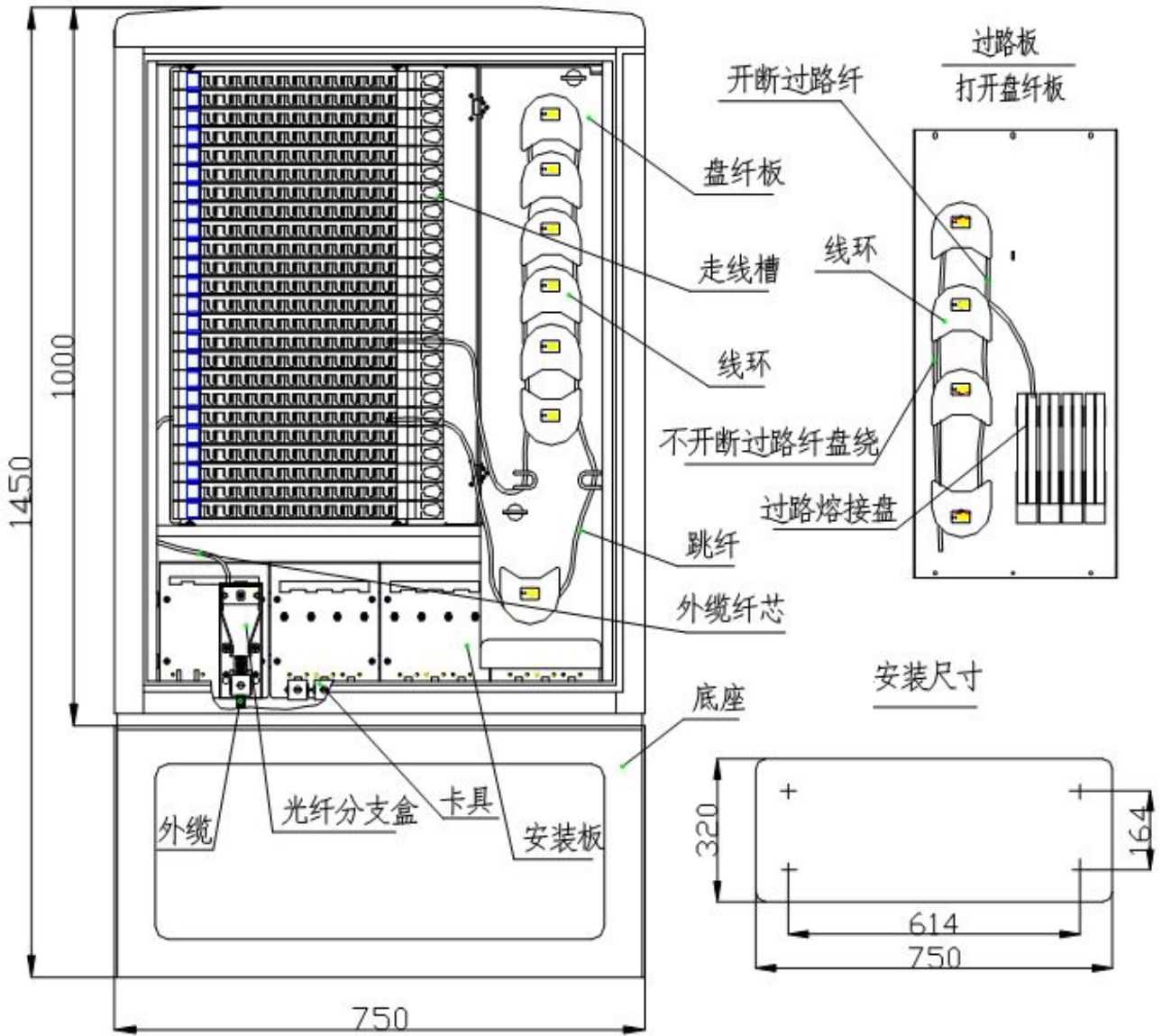
288 芯交接箱外形及安装尺



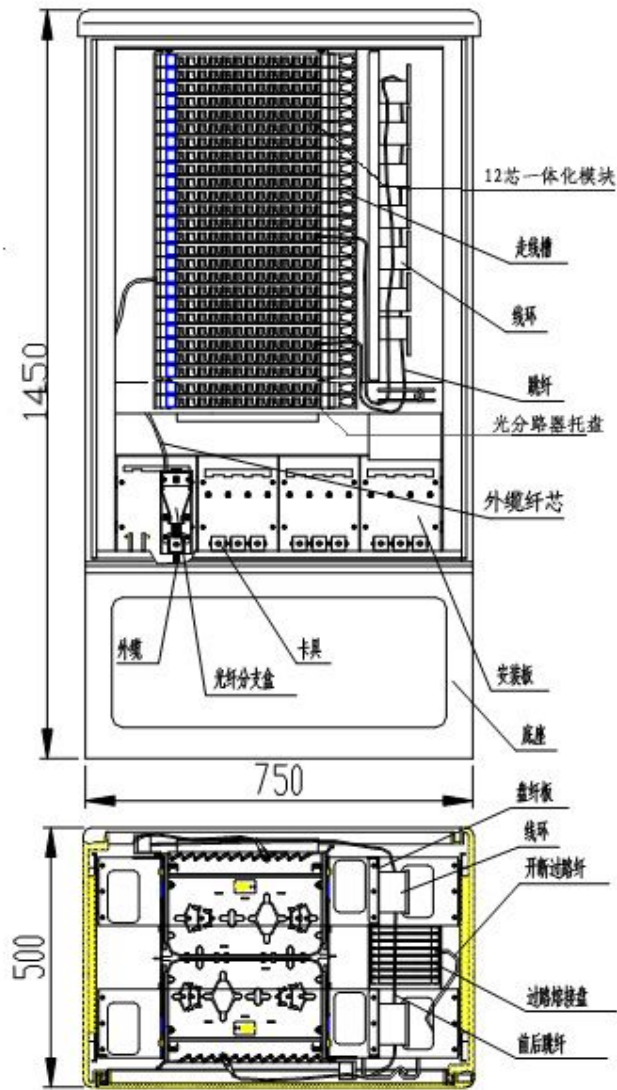
288 芯交接箱示意图



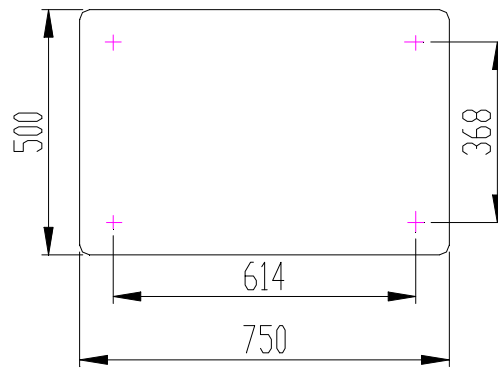
288 芯交接箱示意图



576 芯交接箱示意图



安装尺寸



五、 备附件表(见表 1)

表 1 备附件表

序号	代 码	名 称	数量	备注
1		使用说明书	1	
2		钥匙组件		
3	NJA8-817-032	字码标签		
4		齿型尼龙扎带 2×120mm	50	
5		BW 密封腻子	kg	根据合同
6		束状纤热缩套管(1 根/芯)		根据合同
		带状纤热缩套管(1 根/带)		
7		束状纤护管(1.5m/6 芯)		根据合同
		带状纤护管(1.5m/带)		

六、 装箱清单（见表 2）

表 2 装箱清单

序号	规 格(型号)	名 称	数量	备注
1		使用说明书	1	
2		钥匙组件		
3	NJA8-817-032	字码标签		
4		束状纤热缩套管(1 根/芯)		根据合同
		带状热纤缩套管(1 根/带)		
5		束状纤护管（1.5m/6 芯）		根据合同
		带状纤护管（1.5m/带）		
6		FC/PC6 芯束状尾纤(2m)		根据合同
		FC/PC( ) 芯带状尾纤(2m)		
7		托盘组件		根据合同
8		BW 密封腻子	kg	
9		齿型尼龙扎带 2×120mm	50	
10				
11				
12				
13				