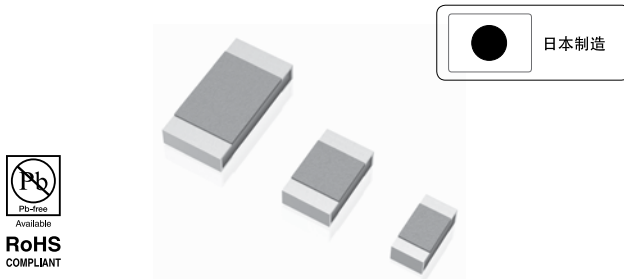


## 精密表贴金属箔电阻 (环绕型引脚)

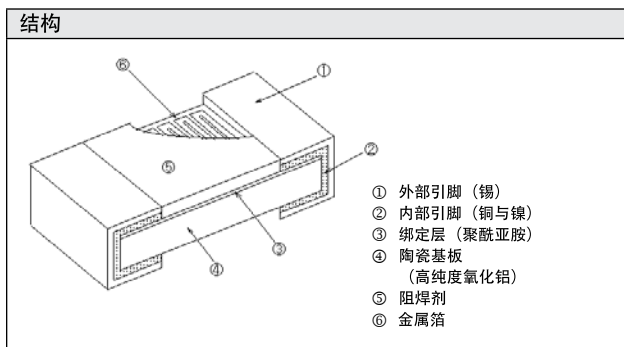
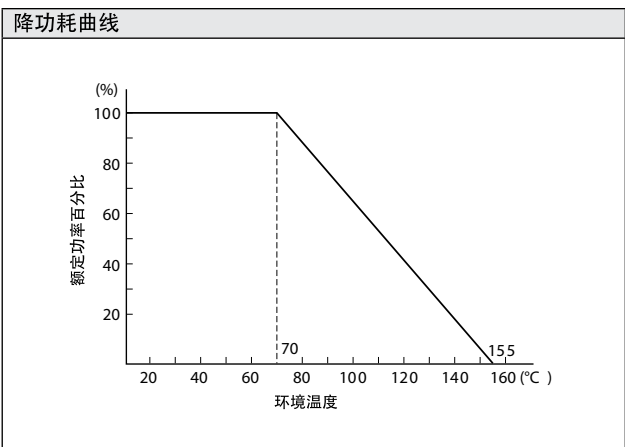


特点
• 高精度且稳定的金属箔电阻, 提供0603,0805和1206封装
• 温飘: $0 \pm 2 \text{ ppm/}^\circ\text{C}$ , $0 \pm 5 \text{ ppm/}^\circ\text{C}$
• 最高精度: $\pm 0.01\%$
• 负载寿命稳定性: $\pm 0.005\%$ (典型, $70^\circ\text{C}$ , 2000小时, 额定功率)
• 可定制非标阻值
• 最小起订量: 100个

选型表
选型举例: <b>RWC 10K00 Q L</b>
<p>用四个数字和一个字母表示阻值。R或K表示阻值范围 (R代表欧姆, K代表千欧姆) 和小数点的位置。</p> <p>编带包装可选 精度 阻值 系列号</p>

温飘, 阻值范围, 精度, 额定功率				
系列	温飘 $-25^\circ\text{C}$ to $+125^\circ\text{C}$ (ppm/ $^\circ\text{C}$ )	阻值范围 ( $\Omega$ )	精度 (%)	额定功率 在 $70^\circ\text{C}$ (W)
RWA	$0 \pm 5$	100 to 1k	$\pm 0.1(\text{B})$	0.1
		1k to 5k	$\pm 0.05(\text{A})$	
RWB	$0 \pm 10$	10 to 30	$\pm 0.5(\text{D})$	0.2
	$0 \pm 5$	30 to 100	$\pm 0.1(\text{B})$	
	$0 \pm 2$	100 to 1k 1k to 10k	$\pm 0.05(\text{A}), \pm 0.1(\text{B})$ $\pm 0.02(\text{Q}), \pm 0.05(\text{A})$	
RWC	$0 \pm 10$	5 to 30	$\pm 0.5(\text{D})$	0.3
	$0 \pm 5$	30 to 100	$\pm 0.1(\text{B})$	
	$0 \pm 2$	100 to 1k 1k to 30k	$\pm 0.02(\text{Q}), \pm 0.05(\text{A}), \pm 0.1(\text{B})$ $\pm 0.01(\text{T}), \pm 0.02(\text{Q}), \pm 0.05(\text{A})$	

结构图-尺寸单位英寸(mm)			
系列	RWA	RWB	RWC
$L \pm 0.008$ (0.2)	0.063 (1.6)	0.079 (2.0)	0.126 (3.2)
$W \pm 0.008$ (0.2)	0.031 (0.8)	0.049 (1.25)	0.063 (1.6)
$t \pm 0.004$ (0.1)	0.020 (0.5)	0.020 (0.5)	0.020 (0.5)
$c \pm 0.010$ (0.25)	0.012 (0.3)	0.016 (0.4)	0.020 (0.5)
$d \pm 0.010$ (0.25)	0.012 (0.3)	0.016 (0.4)	0.020 (0.5)



性能参数		参数	
项目	测试条件	MIL-PRF-55342	ALPHA 典型
		最大额定工作温度	70°C
工作温度范围	-65°C ~ +155°C		
最大工作电压	RWA=22V, RWB=45V, RWC=95V		
热冲击	-65°C/30 min. ↔ +150°C/30 min. 100 次循环	±0.1%	±0.01%
过载	额定电压 × 2.5, 5 sec.	±0.1%	±0.01%
焊接特性	-65°C, 无负载, 24 hrs. → 额定功率, 45 min. +260°C, 10 sec.	±0.1%	±0.01%
耐湿性	+65°C ~ -10°C, 90% RH ~ 98% RH, 额定电压, 10次循环 (240 hrs.)	±0.2%	±0.02%
寿命	70°C, 额定功率, 1.5 hrs. ON, 0.5 hrs. OFF, 2,000 hrs.	±0.5%	±0.005%
高温暴露	155°C, 无负载, 100 hrs.	±0.1%	±0.02%

编带尺寸 (基于EIA-481-1) [尺寸单位英寸(mm)]										包装盘尺寸						
系列	A	B	C	D	E	F	G	H	J	A	N	B	C	D	W1	W2
	±0.004 (0.1)	±0.004 (0.1)	±0.008 (0.2)	±0.002 (0.05)	±0.004 (0.1)	±0.004 (0.1)	±0.002 (0.05)	±0.004 (0.1)	±0.022 (0.55)	0/-0.059 (0/-1.5)	+0.039/0 (+1/0)	±0.008 (0.2)	±0.031 (0.8)	±0.020 (0.5)	+0.039/0 (+1/0)	±0.039 (1.0)
RWA	0.039 (1.0)	0.071 (1.8)	0.315 (8.0)	0.138 (3.5)	0.069 (1.75)	0.157 (4.0)	0.079 (2.0)	0.157 (4.0)	Dia. 0.061 (1.55)	Dia. 7.087 (180)	Dia. 2.362 (60)	Dia. 0.512 (13)	Dia. 0.827 (21)	0.079 (2)	0.354 (9)	0.512 (13)
RWB	0.057 (1.45)	0.089 (2.25)	0.315 (8.0)	0.138 (3.5)	0.069 (1.75)	0.157 (4.0)	0.079 (2.0)	0.157 (4.0)	Dia. 0.061 (1.55)	编带容量 RWA, RWB, RWC: 5,000 个/盘 (提供100个, 500个和1000个一盘)						
RWC	0.075 (1.9)	0.138 (3.5)	0.315 (8.0)	0.138 (3.5)	0.069 (1.75)	0.157 (4.0)	0.079 (2.0)	0.157 (4.0)	Dia. 0.061 (1.55)							

注意事项																	
<p>1. 存储 存储条件或者环境可能会对引脚的可焊性产生不利影响。不要存储在高温高湿环境中。建议存储在温度低于40°C, 湿度低于70%RH的环境, 避免接触硫磺气体或含氯气体等。</p> <p>2. 焊接注意事项                      ① 推荐IR和气相回流焊                      ② 建议使用真空吸笔                      ③ 如果必须使用焊铁, 必须采取预防措施防止任何的损坏/过温。</p> <p>3. 清洁 避免使用腐蚀电阻结构之一的环氧树脂的清洁剂。</p>	<p>4. 推荐焊盘布局 焊接面积取决于电阻尺寸和焊接方法, 也受贴装设备和基板材料的影响。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>系列</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RWA</td> <td>0.031 (0.8)</td> <td>0.035 (0.9)</td> <td>0.039 (1.0)</td> </tr> <tr> <td>RWB</td> <td>0.031 (0.8)</td> <td>0.047 (1.2)</td> <td>0.055 (1.4)</td> </tr> <tr> <td>RWC</td> <td>0.063 (1.6)</td> <td>0.059 (1.5)</td> <td>0.071 (1.8)</td> </tr> </tbody> </table>	系列	A	B	C	RWA	0.031 (0.8)	0.035 (0.9)	0.039 (1.0)	RWB	0.031 (0.8)	0.047 (1.2)	0.055 (1.4)	RWC	0.063 (1.6)	0.059 (1.5)	0.071 (1.8)
系列	A	B	C														
RWA	0.031 (0.8)	0.035 (0.9)	0.039 (1.0)														
RWB	0.031 (0.8)	0.047 (1.2)	0.055 (1.4)														
RWC	0.063 (1.6)	0.059 (1.5)	0.071 (1.8)														