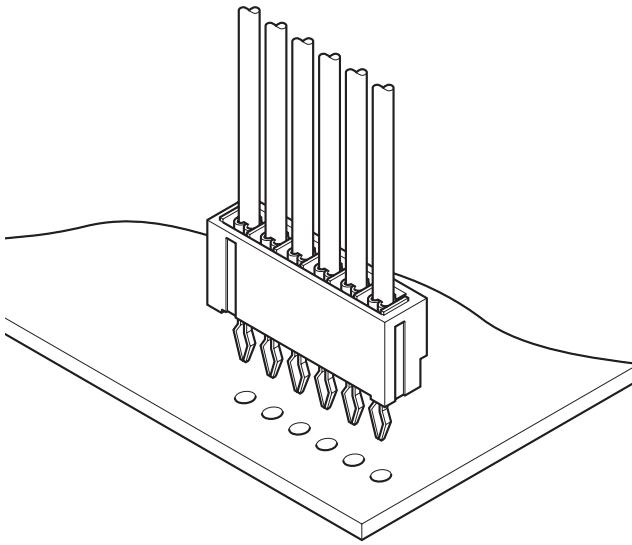


SAN CONNECTOR

2.0mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、电路板直接安装型



间距为 2.0mm，封装高度为 6.0mm，宽度为 3.25mm。该产品是提高电路板上的封装密度、实现作业合理化并降低整体成本的多极板内置连接器。可用于 VTR、汽车立体声系统、音响设备等众多民生用电子设备。

- 小型设计
- 快速连接
- 端子组装简单
- 能可靠地安装到电路板上
- 线束加工简单
- 适用 2 种印刷电路板厚度
- 端子有 2 种

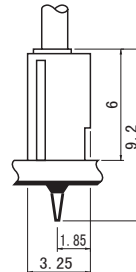
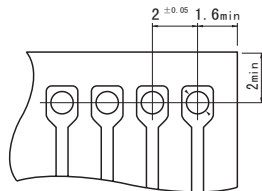
■ 登录标准

RA: Recognized E 60389

SP: Certified LR 20812

■ 一般规格

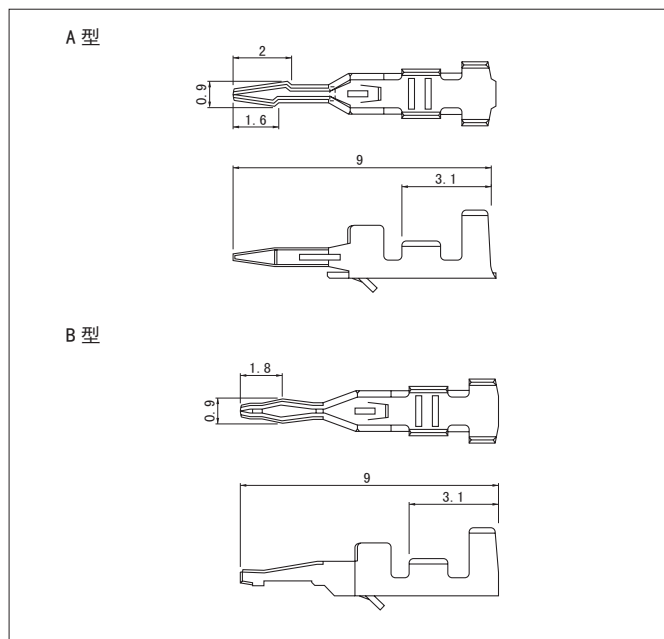
- 额定电流：2A AC/DC（使用 AWG#24 时）
 - 额定电压：250V AC/DC
 - 使用温度范围：-25℃～+85℃（含通电时的温度上升值）
 - 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
 - 耐电压：AC 800V/1 分钟
 - 适用电线范围：AWG#30～#24
 - 适合印刷电路板厚度：A 型端子 / 1.2mm/1.6mm
B 型端子 / 1.6mm
- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
 ※ 详情请垂询本公司。
 ※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。



- 注 1) 上图是从焊接侧看到的图。
 2) 电路板的开孔尺寸如上图所示，开孔间距的公差整体为 ± 0.05 mm，不得层叠。
 ※A 型 $\phi 0.8 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$
 ※B 型 2P～7P: $\phi 0.75 \pm 0.05$
 8P～15P: $\phi 0.85 \pm 0.05$
 3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法等而异。
 上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

SAN CONNECTOR

端子



型号	类型	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
		mm ²	AWG#		
SAN-002T-0.8A	A	0.05~0.22	30~24	0.9~1.3	14,000
SAN-002T-0.8K	B				

材质、表面处理

黄铜、镀锡 (回流焊处理)

●符合 RoHS 标准的产品

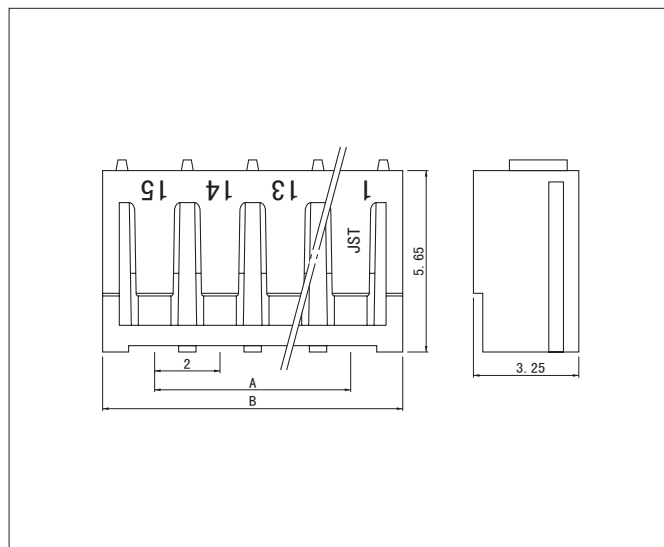
注) 使用屏蔽线、小尺寸电线以及其他特殊规格的电线时, 请垂询本公司。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SAN-002T-0.8A	AP-K2N	MKS-L	MK/SAN-002-08	APLMK SAN002-08
SAN-002T-0.8K		※MKS-SC	SC/SAN-002-08	APLSC SAN002-08

注 1) ※: 剥线压着模具

2) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

塑壳



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/袋
		A	B	
2	2P-SAN	2.0	5.2	1,000
3	3P-SAN	4.0	7.2	1,000
4	4P-SAN	6.0	9.2	1,000
5	5P-SAN	8.0	11.2	1,000
6	6P-SAN	10.0	13.2	1,000
7	7P-SAN	12.0	15.2	1,000
8	8P-SAN	14.0	17.2	1,000
9	9P-SAN	16.0	19.2	1,000
10	10P-SAN	18.0	21.2	1,000
11	11P-SAN	20.0	23.2	1,000
12	12P-SAN	22.0	25.2	1,000
13	13P-SAN	24.0	27.2	1,000
14	14P-SAN	26.0	29.2	1,000
15	15P-SAN	28.0	31.2	1,000

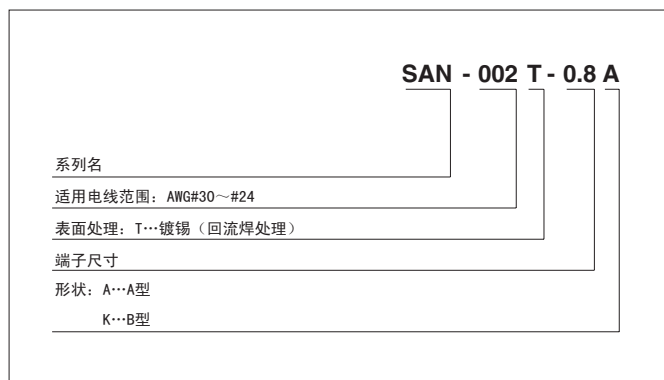
材质

尼龙66、UL-94V-0, 黄色

●符合 RoHS 标准的产品

型号标示方法

端子



塑壳

