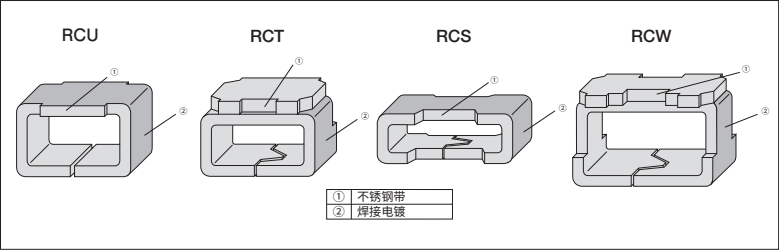


RCU · RCT · RCS · RCW 片式检测器



■ 结构图



■ 品名构成

实例

RCU	C	TE
品种	端子表面材质	二次加工
RCU RCT RCS RCW	C: SnCu	TE: 压纹编带 (4mm节距/7英寸卷) TED: 压纹编带 (4mm节距/10英寸卷) (Not RCW) BK: 散装

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 特点

- 是可以表面贴装的片式检测器。
- 可以用通常的芯片安装器自动装载。
- 可以对照用途，从3.2×1.6、2.0×1.25、1.6×0.8三种型号中选择。(3.2×1.6型，有1.25mm和2mm两种高度。)
- 对应焊，回流波峰焊。
- 由于只在外侧表面进行焊接电镀，内部没有焊接的结构。
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得(RCU)。

■ 用途

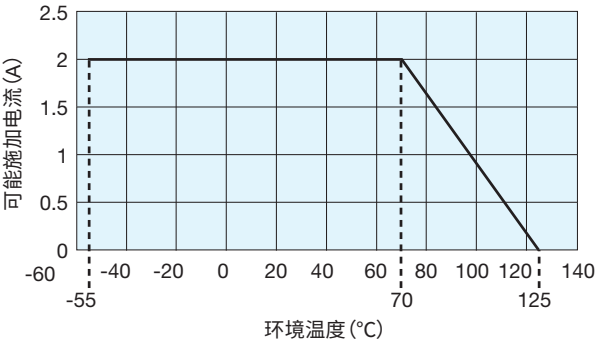
- 装置调整和修理时，从印刷电路板上取出信号用的端子。

■ 额定值

型 号	额定电流	电 阻 值	额定环境温度	使用温度范围	二次加工和包装数量 (pcs)	
					TE	TED
RCU	2A	50mΩ以下	+70℃	-55℃~+125℃	2,000	5,000
RCT					2,000	5,000
RCS					2,000 ^{※1}	5,000 ^{※1}
RCW					2,000	—

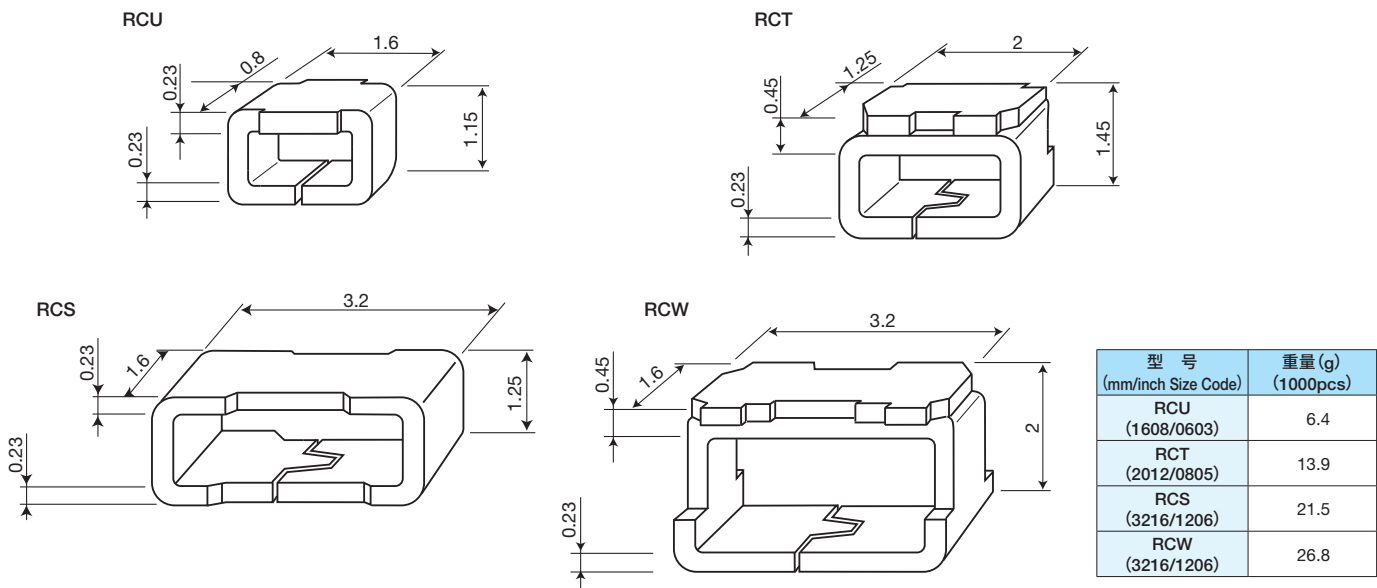
※1 RCS包装时没有上下区别。

功率降额曲线



在环境温度70℃以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小施加电流。

外形尺寸(mm)



性能

试验项目	达标值		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	50mΩ以下	10mΩ以下	25℃
耐焊接热	50mΩ以下	10mΩ以下	260℃±5℃, 10s±1s
温度突变	50mΩ以下	10mΩ以下	−55℃ (30min.) / +125℃ (30min.) 100 cycles
高温放置	50mΩ以下	10mΩ以下	+125℃, 240h

使用注意事项

- 对于探头的连接，由于芯片会脱落，牵引载荷•检测针的推按载荷应低于9.8N (1kgf)。