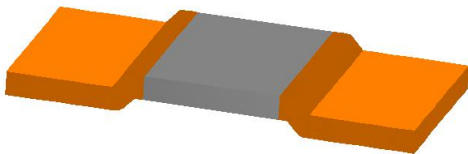


束焊合金电阻，用于电流检测，贴片安装，极低阻值(低至 0.0001R)，高功率，通过 AEC-Q200 汽车级可靠性测试

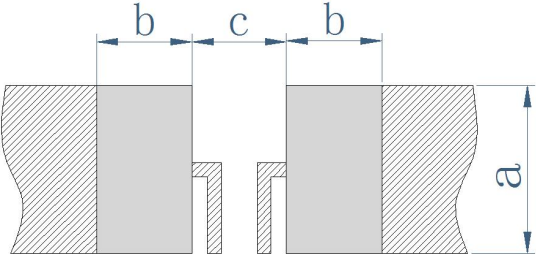


产品特征:

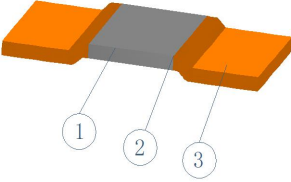
- 电子束焊接合金电阻，纯铜电极，是电流检测应用的理想解决方案。
- 产品一致性好，可靠性，稳定性高，耐脉冲能力强。
- 特殊焊接工艺，全金属结构，支持超低阻值（低至 0.0001R），表面做酸洗钝化处理，耐候性强。
- 极低的热电动势(<1 uV/C)。
- 超低寄生电感低至 1nH，响应速度快，可用于高频交流电流的检测。
- 通过 AEC-Q200 汽车级可靠性测试。
- 符合 RoHS 等环保要求。

产品规格及尺寸(单位mm):										
注：侧边圆弧为修阻工艺缺口 (2512, 3920, 590) (2726)										
系列	功率	材质	阻值范围	公差	温飘TCR	标准包装	L (mm)	W (mm)	H (mm)	A (mm)
WWSN2512	3W	M	0.3mΩ--0.7mΩ	±1%(F) ±5%(J)	±150ppm	1000pcs	6.4±0.2	3.2±0.25	0.5±0.1	1.2±0.2
			1mΩ		±100ppm					
		F	2mΩ--5mΩ		±50ppm					
		K	2mΩ--5mΩ		±75ppm					
WWSN3920	5W	M	0.2mΩ-0.8mΩ	±1%(F) ±5%(J)	±200ppm	2000pcs	10±0.2	5.2±0.3	0.5±0.1	2.0±0.1
			1mΩ		±100ppm					
		F	1mΩ-5mΩ		±50ppm					
		K	1mΩ-5mΩ		±75ppm					
WWSN5930	7W	M	0.2mΩ--0.8mΩ	±1%(F) ±5%(J)	±200ppm	2000pcs	15±0.2	7.2±0.3	0.5±0.15	4.2±0.2
		F	1mΩ-3mΩ		±50ppm					
		K	1mΩ-3mΩ		±75ppm					
WWSN2726	5W	M	0.1mΩ	±1%(F) ±5%(J)	±200ppm	1000pcs	6.95±0.2	6.6±0.2	0.5±0.2	2.1±0.5

推荐焊盘及尺寸(单位mm):

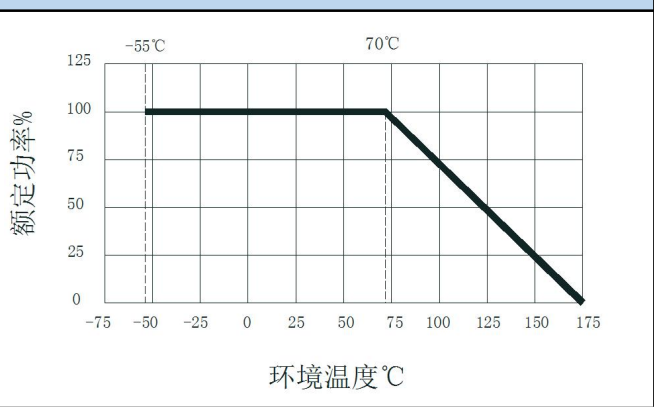
	系列号	阻值	a (mm)	b (mm)	c (mm)
	WWSN2512	0.3mΩ--5mΩ	3.6	1.8	3.8
	WWSN3920	0.2mΩ--0.5mΩ	6.2	2.7	5.6
	WWSN5930	0.2mΩ--3mΩ	8.75	5.2	5.6
	WWSN2726	0.1mΩ	7.95	2.9	1.8

电阻结构:



1. 电阻元件：锰铜，镍铬或铁铬合金本体。
2. 电子束焊接结构稳定可靠。
3. 纯紫铜端子。

降功耗曲线：



选型示例：WWSN2512MR001FT0 WWSN2512-M锰铜-1mohm-1%-编带标准品																
W	W	S	N	2	5	1	2	M	R	0	0	1	F	T	1	
WWSN 束焊合金 裸露系列				尺寸 2512 , 3920 5930 , 2726				材料 F: 铁铬铝 K: 卡玛 M: 锰铜		阻值 L500=0.5mΩ R001 = 1mΩ			精度 F=±1% J=±5%		编码 T0：编带标准品 B0：散装 Tx: 特殊代码 (x：0~9)	

性能指标:		
项目	标准	测试方法
温度系数	在规定值内	IEC60115-14.8，测量点-55℃和+125℃，参考点+20℃
可焊性	无可见损伤,可焊面积 95% Minimum	IEC60115-14.17，245℃ 锡槽，保持三秒
短时过载	无可见损伤△R±0.5% Maximum	IEC60115-14.13，2.5倍额定电压，5秒
耐焊接热	无可见损伤△R±0.5% Maximum	IEC60115-14.18，270℃锡槽，保持10秒
高温高湿	无可见损伤△R±1% Maximum	AEC-Q200 Test 7/MIL-STD-202 method 103 温度 85℃，湿度 85%的条件下施加 10%额定功率（电流）或元件极限电流（取较少值），持续 1000 小时。
高温存储	无可见损伤△R±0.5% Maximum	IEC60115-14.25.3，1000小时@170℃，不加载
低温负载	无可见损伤△R±0.5% Maximum	IEC60115-14.36，-55℃，无负载一小时，额定电压负载45分钟，无负载 15分钟
温度循环	无可见损伤△R±0.5% Maximum	IEC60115-14.19，-55℃@30分钟~常温@<5分钟~+155℃@30分钟；500个循环
负载寿命	无可见损伤△R±1% Maximum	IEC 60115-1 4.25.1，1000 小时，70℃±2℃，额定电流或元件极限电流（取较少者）通 1.5 小时/断 0.5 小时。